



RMC Equipments

Suministros adaptados a las necesidades de cada proyecto. Somos *Vendor* de las empresas más importantes del mundo en sus respectivas áreas de especialidad, cubriendo la totalidad de los requerimientos de un proyecto certificado de protección contra incendios.



MARCAS REPRESENTADAS



Monitoreo de temperatura y vibraciones mediante **Fibra Óptica**



Sistemas **High-Pressure Water-Mist** para protección en aplicaciones industriales y comerciales



Soluciones de **monitores** y **proporcionadores** de espuma optimizados



Sistemas de detección lineal de temperatura (**LHD**) y temperatura confirmada (**CTI**)



Extintores portátiles y **carros móviles** de polvo químico seco, dióxido de carbono, espuma y agentes especiales



Válvulas de diluvio de alta prestación, acero inoxidable y aleaciones especiales. **Monitores** de mediana y alta demanda



Monitoreo de estado, mediante fibra óptica, de **temperatura, vibraciones** y **esfuerzos estructurales (SHM)**



Sistema **lineal de detección de fugas** de hidrocarburos, agua y ácido en zonas de difícil acceso



Sistema de **monitoreo IR** para acción de monitores de extinción inteligentes



Sistemas de **bombas de incendio** certificadas **FM / VdS**



Tecnología de **detección** de incendios y gases, mediante sistemas **UV-IR** e **IR3**